







# AISI 3115

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

Valores aproximados en %

C	Cr	S	Ni	P	Mo	Si	V	Mn	N	Otros	Fe
0,13	0,55	-	1,10	-		0,15		0,40			Resto
0,18	0,75	0,04	1,40	0,040		0,35		0,60			

## EQUIVALENCIAS

					
AISI	EN	DIN	UNI	UNE	AFNOR
<b>3115</b>	<b>1.5919</b>	<b>10NiCr6 16NiCr6</b>	<b>16CrNi4 15CrNi6</b>	<b>F 150L</b>	<b>10NC6 16NC6</b>

## PROPIEDADES FÍSICAS

Peso Específico [g/cm <sup>3</sup> ]	Conductividad Térmica [W/mK]	Calor Específico [J/Kg.K]	Resistencia Eléctrica Específica [Ω.mm <sup>2</sup> /m]	Módulo Elástico [N/mm <sup>2</sup> ]	Coeficiente de Dilatación Lineal [μm/mK]	
					entre 20°C y 100°C	entre 20°C y 400°C
7,83	44,0	431	0,12	210.000	11,1	13,5

\* Propiedades calculadas a 20°C

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Estado	Resistencia a la Tracción [N/mm <sup>2</sup> ]	Límite Elástico R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Alargamiento [%]	Reducción de Área [%]	Dureza [HB]
Laminado + Recocido	480 - 735	340 - 540		30 - 40	146 - 220

# AIISI 3115

## TRATAMIENTO TÉRMICO

TRATAMIENTO TÉRMICO	Forja	Normalizado	Recocido Total	Temple	Revenido	Tratamientos de Cementación
TEMPERATURA [°C]	850 – 1150	880- 940	840 – 880	850 – 880	150 – 200	En Granulado (Durferrit) En Baño de Sal
MEDIO DE ENFRIAMIENTO	Arena Seca	Aire	Horno	Aceite	Aire	

## DUREZA OBTENIBLE

TRATAMIENTO TÉRMICO	Normalizado	Recocido	Cementado	
			En el Núcleo	En la Superficie
DUREZA [HB]	146 - 217	146 - 197	247 – 252	684 - 703

## APLICACIONES

Acero de construcción mecánica aleado al cromo-níquel para cementación, que puede alcanzar alta dureza superficial y alta tenacidad en el núcleo. Apto para piezas que deban tener tenacidad en el núcleo y alta resistencia al desgaste en la superficie. Se usa en la fabricación de partes de vehículos y maquinarias, tales como, ruedas dentadas, crucetas diferenciales y de cardán, piñones, engranajes, tornillos sinfín, ejes, palancas, piezas de dirección, vástagos, ejes de leva, pines, émbolos, pernos, tuercas, pasadores, etc. Apto para moldes a cementar en la industria del plástico.

## FORMATOS Y DIMENSIONES DISPONIBLES

Estado de Suministro				
RECOCIDO	Ø 20 - Ø 410 mm			